



РЕПУБЛИКА СРБИЈА
МИНИСТАРСТВО ОДБРАНЕ
СЕКТОР ЗА ЉУДСКЕ РЕСУРСЕ
Управа за традицију, стандард и ветеране
Инт. број 355 - 19
24.05.2013. године

**Измене конкурсне документације
за јавну набавку алата за војне
спомен-медаље, д о с т а в љ а.**

Веза: наш акт број 355-12 од 16.05.2013. године и број 355-18 од 24.05.2013. године

Наручилац-Министарство одбране, Сектор за људске ресурсе, Управа за традицију, стандард и ветеране, Немањина број 15, Београд, на основу одредаба члана 26. Закона о јавним набавкама ("Сл. Гласник РС", број 116/08 - у даљем тексту: Закон) спроводи јавну набавку за потребе МО у 2013. години, а на основу члана 9.-11. Правилника о поступку јавне набавке мале вредности ("Службени гласник РС" број 50/09), потенцијалним понуђачима упутио је позив за подношење понуде у складу са конкурсном документацијом.

Приликом спровођења поступка јавне набавке мале вредности број **2/13-Алати за војне спомен-медаље**, за потребе Министарства одбране, наручилац је учинио одређене пропусте.

На основу члана 32. став 1. Закона, у року предвиђеном за подношење понуда, **Наручилац врши измену конкурсне документације по следећем:**

1. Став 3. Позива за подношење понуда, на страни 3. Конкурсне документације, мења се и гласи:

Подношење понуде

Понуда се сматра благовременом ако је у деловодство Управе за традицију, стандард и ветеране Сектора за људске ресурсе МО Београд поднета **до 03.06.2013. године до 12,00 часова.**

2. Одредбе члана 3. Модела уговора мењају се по следећем:

- Члан 3. став 1. Модела уговора на страни 21. Конкурсне документације, мења се и гласи:

Уговорена добра се израђују у свему према техничкој спецификацији датој на CD-у у прилогу уговора и овереним узорцима (од стране Војнотехничког института у Жаркову), следећих алата:

- Ковачки алат за аверс за Војне спомен-медаље за ревносну службу за 10 или 20 или 30 година (добро под редним бројем 1. предмета јавне набавке).
- Ковачки алат за реверс за Војне спомен-медаље за ревносну службу за 10. година (добро под редним бројем 2. предмета јавне набавке).
- Резни алат за Војне спомен-медаље за ревносну службу за 10 или 20 или 30 година и за Војне спомен-медаље за изузетне резултате у војној служби (добро под редним бројем 9. предмета јавне набавке).

- Члан 3. став 3. модела уговора, на страни 21. Конкурсне документације мења се и гласи:

Продавац је у обавези да пре почетка производње достави узорке на оверу у Војнотехнички институт у Жаркову, која ће се вршити на основу званичног дописа предузећа, где морају да се наведу датум достављања узорака, број уговора, назив и количина узорака, који се достављају у року од 25 (двадесетпет) дана од дана закључења уговора.

- У члану 3. став 4. Модела уговора, на страни 21. Конкурсне документације иза речи „јединице“ додају се речи „због лабораторијске провере“.

- Члан 3. став 7. Модела уговора на страни 21. Конкурсне документације мења се и гласи:

Једна јединица оверених узорака из става 1. овог члана, враћа се продавцу, који је дужан да их покаже Контролном органу квалитета Министарства одбране и да их чува најмање 2 године, после реализације уговора. Друга јединица оверених узорака (који се оштете у току испитивања) остаје у власништву Одсека за ИнМС Војнотехничког института у Жаркову.

3. Одредбе члана 4. Модела уговора мењају се по следећем:

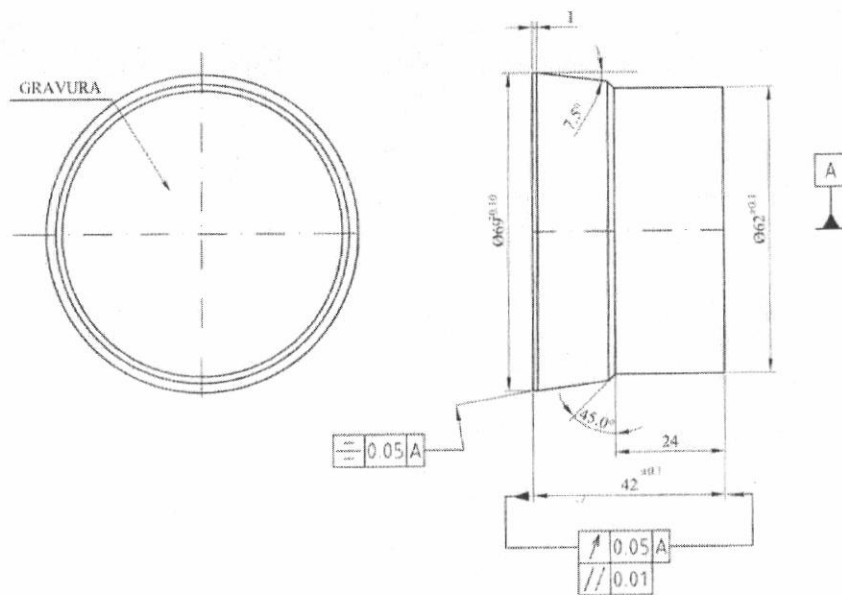
- У ставу 1. члана 4. Модела уговора на страни 22. Конкурсне документације иза речи „понуђача“ треба да стоји „на основу овереног узорка и техничке спецификације“.

- Став 3 члана 4. Модела уговора на страни 22. Конкурсне документације брише се.

- У ставу 5. члана 4. Модела уговора на страни 22. Конкурсне документације бришу се речи „ уређај за контролу и премотавање репроматеријала“.

4. Техничке спецификације дате у тачки 12. Конкурсне документације, мењају се по следећем:

- Мења се тачка 12.1. став 2. слика 2. Техничке спецификације, на страни 30. Конкурсне документације, тако да иста изледа:

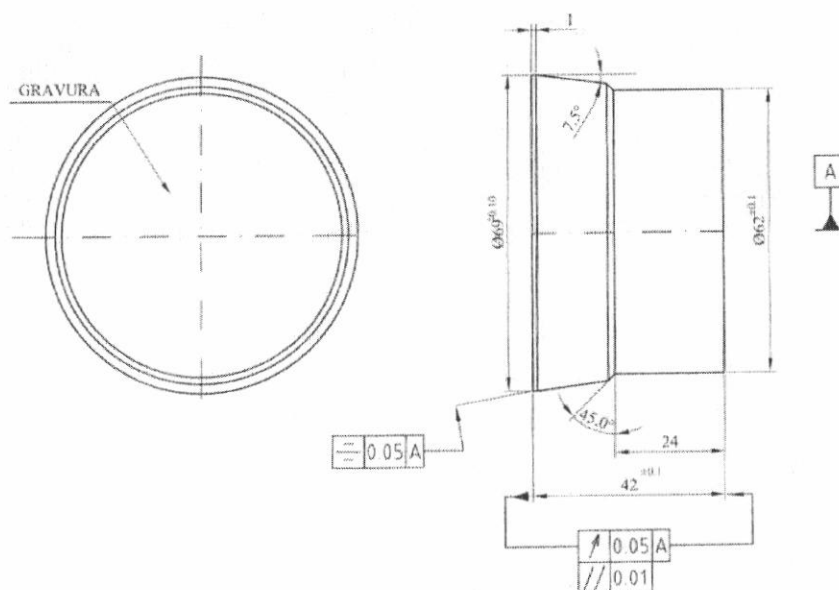


Слика 2: Технички цртеж ковачког алата за медаље

Мења се тачка 12.1. став 3. Техничке спецификације, на страни 31. Конкурсне документације, који се односи на димензије алата и радне површине тако да исти гласи:

Димензије алата су $\phi 69 \pm 0,1\text{mm}$ x $42 \pm 0,1\text{mm}$. Радна површина печата је $\phi 62 \pm 0,1\text{mm}$ остале димензије дате су на техничком цртежу приказаном на слици 2.

- Мења се тачка 12.2. став 2. слика 4. Техничке спецификације, на страни 30. Конкурсне документације, тако да иста изгледа:

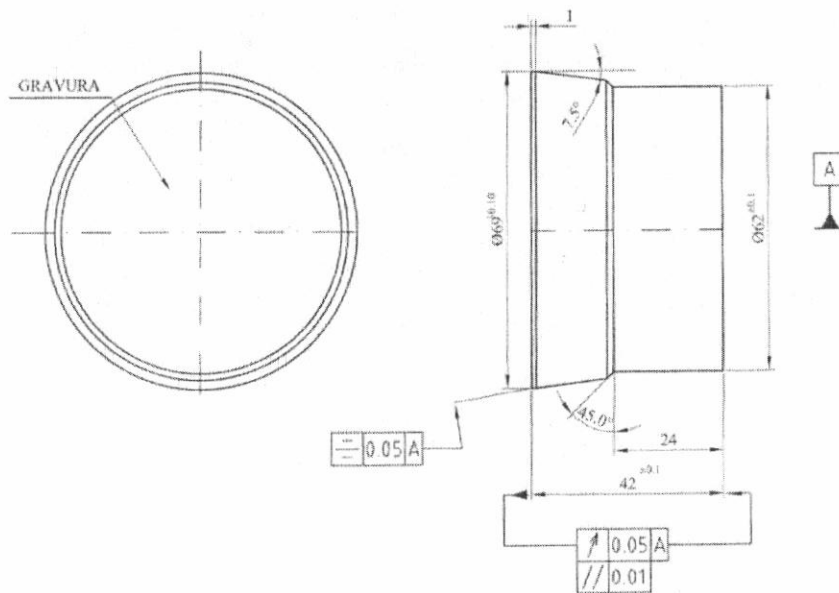


Слика 4: Технички цртеж ковачког алата за медаље

Мења се тачка 12.2. став 3. Техничке спецификације, на страни 31. Конкурсне документације, који се односи на димензије алата и радне површине тако да исти гласи:

Димензије алата су $\phi 69 \pm 0,1\text{mm}$ x $42 \pm 0,1\text{mm}$. Радна површина печата је $\phi 62 \pm 0,1\text{mm}$ остале димензије дате су на техничком цртежу приказаном на слици 4.

- Мења се тачка 12.3. став 2. слика 6. Техничке спецификације, на страни 30. Конкурсне документације, тако да иста изледа:

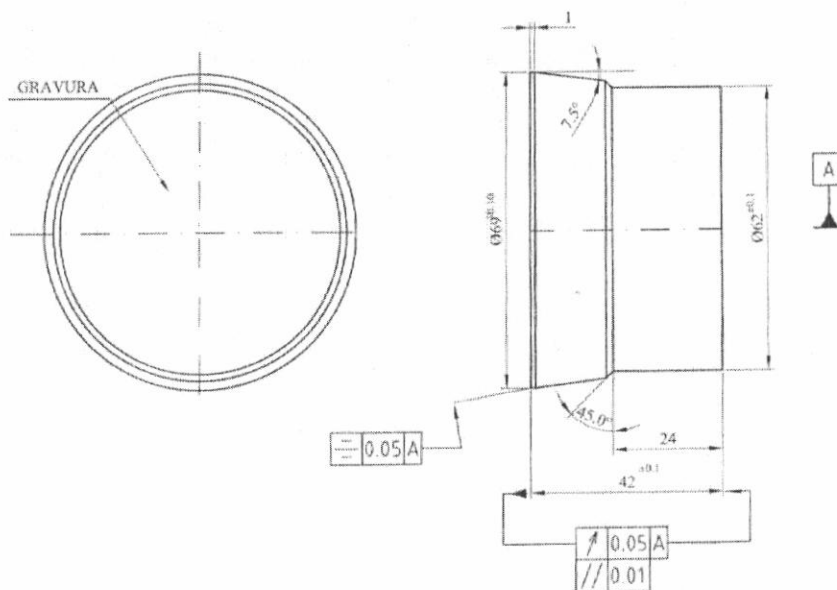


Слика 6: Технички цртеж ковачког алата за медаље

Мења се тачка 12.3. став 3. Техничке спецификације, на страни 31. Конкурсне документације, који се односи на димензије алата и радне површине тако да исти гласи:

Димензије алата су $\phi 69 \pm 0,1\text{mm}$ x $42 \pm 0,1\text{mm}$. Радна површина печата је $\phi 62 \pm 0,1\text{mm}$ остале димензије дате су на техничком цртежу приказаном на слици 6.

- Мења се тачка 12.4. став 2. слика 8. Техничке спецификације, на страни 30. Конкурсне документације, тако да иста изледа:

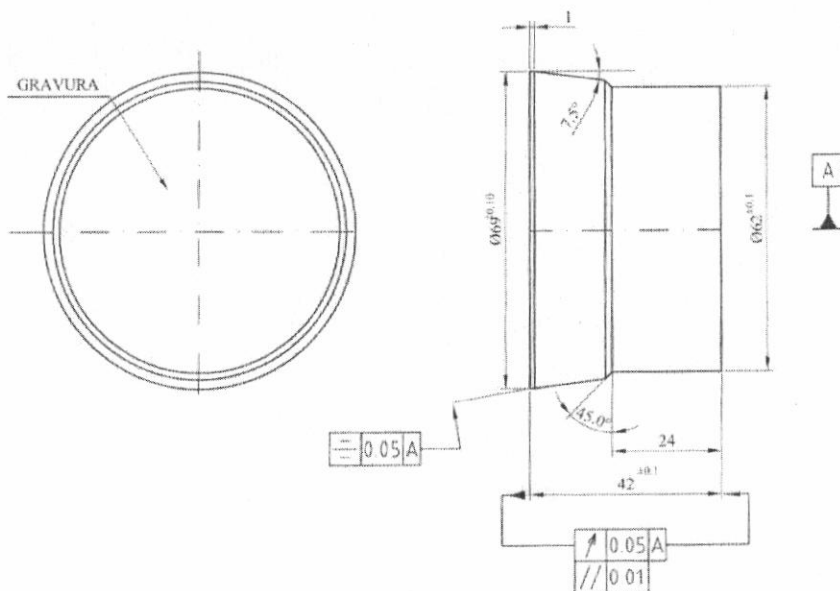


Слика 8: Технички цртеж ковачког алата за медаље

Мења се тачка 12.4. став 3. Техничке спецификације, на страни 31. Конкурсне документације, који се односи на димензије алата и радне површине тако да исти гласи:

Димензије алата су $\phi 69 \pm 0,1\text{mm}$ x $42 \pm 0,1\text{mm}$. Радна површина печата је $\phi 62 \pm 0,1\text{mm}$ остале димензије дате су на техничком цртежу приказаном на слици 8.

- Мења се тачка 12.5. став 2. слика 10. Техничке спецификације, на страни 35. Конкурсне документације, тако да иста изгледа:

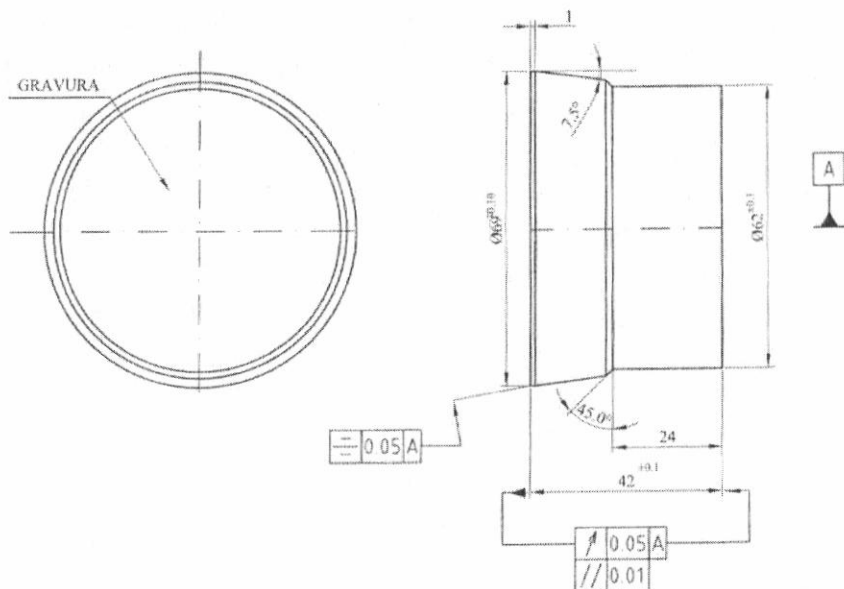


Слика 10: Технички цртеж ковачког алата за медаље

Мења се тачка 12.5. став 3. Техничке спецификације, на страни 35. Конкурсне документације, који се односи на димензије алата и радне површине тако да исти гласи:

Димензије алата су $\phi 69 \pm 0,1\text{mm}$ x $42 \pm 0,1\text{mm}$. Радна површина печата је $\phi 62 \pm 0,1\text{mm}$ остале димензије дате су на техничком цртежу приказаном на слици 10.

- Мења се тачка 12.6. став 3. слика 12. Техничке спецификације, на страни 36. Конкурсне документације, тако да иста изгледа:

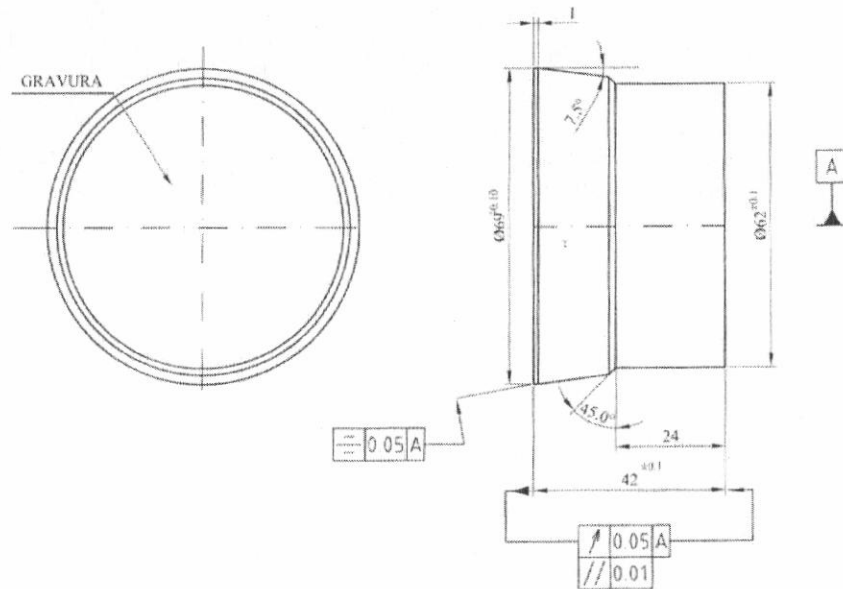


Слика 12: Технички цртеж ковачког алата за медаље

Мења се тачка 12.6. став 4. Техничке спецификације, на страни 36. Конкурсне документације, који се односи на димензије алата и радне површине тако да исти гласи:

Димензије алата су $\phi 69 \pm 0,1\text{mm}$ x $42 \pm 0,1\text{mm}$. Радна површина печата је $\phi 62 \pm 0,1\text{mm}$ остале димензије дате су на техничком цртежу приказаном на слици 12.

- Мења се тачка 12.7. став 3. слика 14. Техничке спецификације, на страни 37. Конкурсне документације, тако да иста изгледа:

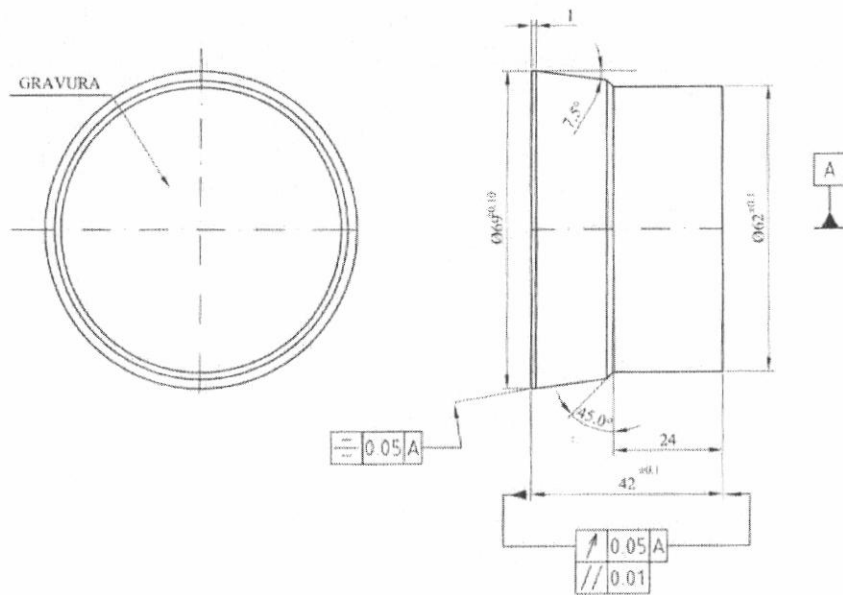


Слика14: Технички цртеж ковачког алата за медаље

Мења се тачка 12.7. став 4. Техничке спецификације, на страни 38. Конкурсне документације, који се односи на димензије алата и радне површине тако да исти гласи:

Димензије алата су $\phi 69 \pm 0,1\text{mm}$ x $42 \pm 0,1\text{mm}$. Радна површина печата је $\phi 62 \pm 0,1\text{mm}$ остале димензије дате су на техничком цртежу приказаном на слици 14

- Мења се тачка 12.8. став 3. слика 16. Техничке спецификације, на страни 38. Конкурсне документације, тако да иста изгледа:



Слика16: Технички цртеж ковачког алата за медаље

Мења се тачка 12.8. став 4. Техничке спецификације, на страни 39. Конкурсне документације, који се односи на димензије алата и радне површине тако да исти гласи:

Димензије алата су $\phi 69 \pm 0,1\text{mm}$ x $42 \pm 0,1\text{mm}$. Радна површина печата је $\phi 62 \pm 0,1\text{mm}$ остале димензије дате су на техничком цртежу приказаном на слици 16.

Прилог:

- Извод из Измене конкурсне документације (странице: 3,21, 22, 23, 24, 25, 26, 30, 31, 32, 33, 34, 35, 36, 37, 38 и 39.)

МС,ДС/МС



1.

ПОЗИВ ЗА ПОДНОШЕЊЕ ПОНУДЕ

Наручилац: Министарство одбране, Сектор за људске ресурсе, Управа за традицију, стандард и ветеране, Немањина број 15, Београд, на основу члана 9. Правилника о поступку јавне набавке мале вредности ("Сл. гласник РС" бр. 50/09) позива понуђаче да **поднесу своју писану понуду** у складу са конкурсном документацијом, а на основу позива за подношење понуда у поступку јавне набавке мале вредности.

Предмет јавне набавке су добра- Алати за војне спомен-медаље.

Понуда мора бити у целини припремљена у складу са Законом о јавним набавкама, Правилником о поступку јавне набавке мале вредности, конкурсном документацијом и овим позивом.

Подношење понуде

Понуда се сматра благовременом ако је у деловодство Управе за традицију, стандард и ветеране Сектора за људске ресурсе МО Београд поднета **до 03.06. 2013. године до 12,00 часова.**

Понуђачи подnose понуде поштом или лично на адресу: **Министарство одбране, Сектор за људске ресурсе, Управа за традицију, стандард и ветеране, Немањина број 15, 11000 Београд.** На коверти мора да се наведе: **"ПОНУДА ЗА НАБАВКУ БРОЈ 2/13 – АЛАТИ ЗА ВОЈНЕ СПОМЕН-МЕДАЉЕ - НЕ ОТВАРАТИ".**

Уколико понуђачи лично достављају понуде, неопходно је да их предају у деловодство, зграда 5 Министарства одбране у улици **Немањина број 15** у Београду, канцеларија 417.

На полеђини коверте мора да се наведе **тачан назив и адреса понуђача, број телефона и лице за контакт.**

Неблаговременом ће се сматрати понуда понуђача која није приспела до датума и сата наведених у позиву и конкурсној документацији. Комисија за јавне набавке наручиоца по окончању поступка отварања понуда, вратиће све неблаговремено поднете понуде неотворене понуђачима, са знаком да су поднете неблаговремено.

Отварање понуда

Јавно отварање понуда ће се обавити **одмах** по истеку рока за подношење понуда, на адреси **Министарство одбране, Сектор за људске ресурсе, Управа за традицију, стандард и ветеране Немањина 15, 11000 Београд, зграда 5 Министарства одбране, спрат VI, сала број 603.** Присутни представници понуђача, пре почетка поступка отварања понуда, морају комисији МО СЈР поднети писано овлашћење за учешће у поступку отварања понуда са датумом издавања, печатом и потписом овлашћеног лица.

Одлука о избору најповољније понуде о јавној набавци биће донета у року од **10 (десет) дана** од дана јавног отварања понуда.

Измене Конкурсне документације – Алати за војне спомен-медаље



Продавац се обавезује да купцу - односно крајњем примаоцу купца, испоручи добра по врсти, количини, цени, квалитету и роковима, а купац да плати испоручено, све у складу са важећим прописима и овим уговором.

ЦЕНА

Члан 2.

Цена из члана 1. овог уговора односи се на јединицу мере и подразумевају се франко складиште примаоца.

Цене су без пореза на додату вредност и фиксне су, односно не могу се мењати до коначне реализације уговора.

Вредност уговорених добара по овом уговору без ПДВ износи (**као у понуди**), а укупна вредност уговора са обрачунатим ПДВ-ом (20%) (**као у понуди**).

УСЛОВИ ИЗРАДЕ И КВАЛИТЕТ

Члан 3.

Уговорена добра се израђују у свему према техничкој спецификацији датој на CD-у у прилогу уговора и овереним узорцима (од стране Војнотехничког института у Жаркову), следећих алата:

- Ковачки алат за аверс за Војне спомен-медаље за ревносну службу за 10 или 20 или 30 година (добро под редним бројем 1. предмета јавне набавке).
- Ковачки алат за реверс за Војне спомен-медаље за ревносну службу за 10. година (добро под редним бројем 2. предмета јавне набавке).
- Резни алат за Војне спомен-медаље за ревносну службу за 10 или 20 или 30 година и за Војне спомен-медаље за изузетне резултате у војној служби (добро под редним бројем 9. предмета јавне набавке).

Продавац обезбеђује сав основни материјал, репроматеријал и ситан прибор за израду уговорених добара.

Продавац је у обавези да пре почетка производње достави узорке на оверу у Војнотехнички институт у Жаркову, која ће се вршити на основу званичног дописа предузећа, где морају да се наведу датум достављања узорака, број уговора, назив и количина узорака, који се достављају у року од 25 (двадесетпет) дана од дана закључења уговора.

Овера узорака се врши на основу органолептичког изгледа и лабораторијске провере квалитета по један узорак за сваку врсту (узорак чине 2 јединице због лабораторијске провере) у Војнотехничком институту у Жаркову (Одсек за ИнМС, Растка Расановића број 1), а трошкове испитивања сносиће продавац. Лице за контакт је потпуковник Милан Кулић, контакт телефон 011/2051-699, 011/2051-551, факс 011/2508-474.

Измене Конкурсне документације – Алати за војне спомен-медаље



Рок за оверу узорака од стране Одсека за ИнМС Војнотехничког института је највише 15 (петнаест) дана од достављања узорака. Уколико се овера узорака не изврши у наведеном року продавцу се рок испоруке продужава за број дана колико је овера узорака дуже трајала, што се утврђује на основу писаног обавештења о броју дана кашњења овере узорака, које је Одсек за ИнМС Војнотехничког института у Жаркову дужан да достави продавцу.

Уколико узорак не задовољава уговорне параметре квалитета продавцу се може дати накнадни рок од 5 (пет) дана за корекцију, након чега купац може једнострано уговор раскинути.

Једна јединица оверених узорака из става 1. овог члана, враћа се продавцу, који је дужан да их покаже Контролном органу квалитета Министарства одбране и да их чува најмање 2 (две) године, после реализације уговора. Друга јединица оверених узорака (који се оштете у току испитивања) остаје у власништву Одсека за ИнМС Војнотехничког института у Жаркову.

КВАЛИТАТИВНИ И КВАНТИТАТИВНИ ПРИЈЕМ

Ч л а н 4.

Квалитативан пријем добара из члана 1. овог уговора вршиће Контролни органи квалитета Министарства одбране у сарадњи са представницима Управе за традицију, стандард и ветеране Сектора за људске ресурсе Министарства одбране у складишту понуђача на основу овереног узорка и техничке спецификације у року од **8 (осам) дана** од дана када су, према позиву средства припремљена за пријем о чему ће се сачинити записник о квалитативном пријему добара.

Контролори врше и контролу квалитета основних и помоћних репроматеријала и процеса производње, због чега је продавац обавезан да им унапред достави план производње.

Уколико продавац није и произвођач, дужан је да наведе са којим предузећем је уговорио производњу и складиштење, као и опрему са којом оно располаже ради благовремене припреме контролора за контролу процеса производње и вршење међуфазне контроле.

Продавац је дужан да обезбеди услове за извршење квалитативног пријема готових производа и репроматеријала у свему према техничкој документацији. Услови поред осталог подразумевају и адекватан простор, осветљење, сто за преглед, одређена приручна средства, физичку радну снагу и стручно особље. Уколико наведени услови нису обезбеђени, пријем се неће вршити.

У колико продавац није сагласан са налазом овлашћеног контролног органа може захтевати поновни - комисијски квалитативни пријем. Исти врши комисија коју чине два члана продавца, два члана купца и један неутрални члан или по један члан обе заинтересоване стране и неутрални члан (стручно лице из те области) кога споразумно одређују купац и продавац. Трошкове поновљеног комисијског квалитативног пријема сноси продавац.

Ова мешовита комисија има задатак да потврди или демантује претходни налаз контролног органа и не може доносити друге одлуке које су у супротности са одредбама стандарда,



односно уговора. Уколико дође до дефинитивног одбијања појединих партија или њихових делова, продавац је дужан да у току даље реализације уговора на захтев контролног органа покаже те количине ИнПС, или ако је исте продао (уколико се могу слободно продавати на тржишту) то документује.

Лабораторијско испитивање квалитета врше овлашћене институције на територији РС које одређује контролни орган, а **трошкове анализе и слања на анализу сноси продавац**. Цене лабораторијских услуга уговором регулише продавац са одређеном лабораторијом.

Уколико уговорене стране нису сагласне са налазом овлашћене институције могу захтевати поновно лабораторијско испитивање (суперанализу). Суперанализу могу вршити овлашћене институције које су регистроване за вршење суперанализе, а које нису вршиле предходну анализу. Контролни органи могу присуствовати вршењу суперанализе. Трошкове суперанализе сноси страна која је захтевала суперанализу.

Налаз мешовите комисије и лабораторије која је извршила суперанализу је коначан за обе уговорне стране.

Решење о условности репроматеријала и готових производа (који се лабораторијски испитују) доносе органи Војне контроле квалитета.

Продавац не може извршити испоруку пре пријема решења о условности.

Квантитативни пријем добара врши комисија примаоца одмах по испоруци добара у месту испоруке прецизираном у члану 5. овог уговора, о чему ће саставити записник о квантитативном пријему.

ГРЕШКЕ У КВАЛИТЕТУ (РЕКЛАМАЦИЈА)

Члан 5.

У случају записнички утврђених недостатака у квантитету и квалитету приликом испоруке, продавац је дужан да најкасније у року (**као у понуди**) дана од дана сачињавања записника отклони недостатке на рекламираним добрима или испоручи нова.

Уколико продавац није у могућности да отклони недостатке, односно да неисправна добра замени исправним, комисија купца ће извршити процену штете, коју је продавац у обавези да надокнади.

Ако се након пријема утврди недостатак који се није могао открити уобичајеним прегледом приликом пријема предметних добара (скривени недостатак), крајњи прималац ће обавестити продавца у року од 24 (двадесетчетири) часа од утврђеног стања, а у року од 5 (пет) дана ће послати понуђачу писану рекламацију.

Продавац је дужан да у року од (**као у понуди**) дана од дана пријема рекламације реши рекламацију, односно о свом трошку отклони недостатак или испоручи исправна добра без недостатака.

Уколико продавац није у могућности да отклони недостатке, односно да неисправна добра замени исправним, комисија купца ће извршити процену штете, коју је продавац у обавези да надокнади купцу.

Измене Конкурсне документације – Алати за војне спомен-медаље



РОК, МЕСТО И НАЧИН ИСПОРУКЕ

Ч л а н 6.

Испорука предметних добара врши се превозом кога обезбеђује и плаћа продавац, радним даном од 09,00 до 15,00 часова.

Место испоруке је Немањина 15, 11000 Београд, испред зграде 5 Министарства одбране.

Рок испоруке је..... (највише 15 дана) дана од дана овере узорака.

Понуђач је у обавези да телефоном и у писаном облику, путем факса најави примаоцу испоруку уговорених добара, **најмање 3 (три) дана** пре испоруке истих, на тел. 011/3000-316 или 011/3000-310.

П Л А Ћ А Њ Е

Ч л а н 7.

Исплату испоручених добра из члана 1. овог уговора и обраду целокупне исплатне документације вршиће Одељење за евиденцију и обраду података Управе за традицију, стандард и ветеране СЈР МО, на терет шифре "929", по расходу "4261", извор финансирања "01" приход из буџета, у року од **(као у понуди)** дана од дана пријема комплетне исплатне документације, с тим што ће се исплаћивати само стварно примљене количине, без обзира колико је назначено у рачуну.

Комплетну исплатну документацију чине следећа прописано израђена, потписана и оверена документа:

- оригинални рачун за исплату, у два примерка,
- отпремницу оверену и потписану од стране примаоца добара,
- записник о квалитативном пријему,
- записник о квантитативном пријему добара.

У рачуну морају бити наведени сви елементи: број уговора и датум, број и датум отпреме - товарног листа, назив добра из члана 1. овог уговора, испоручена количина, појединачна цена и укупан износ, текући рачун продавца и друго што је битно за исплату и евиденцију.

Ако купац не исплати рачун за испоручена добра у уговореном року, продавац има право да обрачуна и од купца наплати законску затезну камату.

ПОРЕЗ НА ДОДАТУ ВРЕДНОСТ

Ч л а н 8.

Порез на додату вредност се обрачунава и плаћа у складу са Законом о порезу на додату вредност („СЛ.Гласник РС“ број 84,86/04, 61/05 и 61/07).

Измене Конкурсне документације – Алати за војне спомен-медаље



АМБАЛАЖА И НАЧИН ПАКОВАЊА

Ч л а н 9.

Добра из члана 1. овог уговора се испоручују у амбалажи продавца која се не враћа и не плаћа посебно.

Индивидуално и транспортно паковање предметних добара врши се на начин који обезбеђује да се средства не оштећују приликом транспорта.

КАЗНЕНЕ ОДРЕДБЕ

Ч л а н 10.

Уколико продавац не изврши испоруку добара у уговореном року дужан је да купцу плати уговорну казну у висини од 2‰ (промила) од укупне вредности добара испоручених са закашњењем, за сваки дан закашњења.

Уговорна казна може бити највише 5% од укупне вредности добара испоручених са закашњењем.

Наплату уговорне казне врши крајњи корисник одбијањем од рачуна при исплати добара испоручених са закашњењем и то без претходног обавештења.

Ако продавац не изврши у било ком проценту, било коју уговорну обавезу, једнострано раскине уговор или закасни са испоруком добара преко рока који је покривен напред наведеним казним одредбама, купац (по образложеном захтеву покретача набавке, а у складу са овим уговором), без сагласности продавца, има право да депоновани инструмент обезбеђења извршења уговорних обавеза, меницу, поднесе на наплату Банци код које има отворен текући рачун, на износ од 10 % од укупне вредности уговора.

Купац има право да једнострано раскине уговор уколико продавац не изврши уговорне обавезе или закасни са испоруком добара преко рока који је покривен напред наведеним казним одредбама, а депоновани инструмент обезбеђења извршења уговорних обавеза, меницу, поднесе на наплату Банци код које има отворен текући рачун, на износ од 10 % од укупне вредности уговора.

Ако купац не исплати рачун за испоручена добра у уговореном року, продавац има право да обрачуна и од купца наплати законску затезну камату.

РЕШАВАЊЕ СПОРОВА

Ч л а н 11.

Уговорне стране су се сагласиле да евентуалне спорове, поводом овог уговора, решавају споразумно.

У случају да се не постигне сагласност о спорним питањима уговорне стране су се сагласиле да спор реше код Привредног суда у Београду.

Измене Конкурсне документације – Алати за војне спомен-медаље



ИЗМЕНА, ДОПУНА И РАСКИД УГОВОРА

Ч л а н 12.

Овај уговор може бити измењен или допуњен, односно раскинут у случају споразумног раскида у истој форми у којој је закључен, само сагласношћу обе уговорне стране.

ТАЈНОСТ ПОДАТАКА

Ч л а н 13.

Уговорне стране дужне су да се придржавају Закона о тајности података ("Сл. гласник РС", бр 104/09) и Уредбе о критеријумима за утврђивање података за одбрану земље који се морају чувати као државна или службена тајна и о утврђивању задатака и послова од посебног значаја за одбрану земље које треба штитити применом посебних мера безбедности ("Сл. Лист СРЈ" бр. 54/94 и "Сл.гласник РС" бр. 88/2009 и 111/2009).

ОСТАЛЕ ОДРЕДБЕ

Ч л а н 14.

За све што није изричито прецизирано овим уговором примењују се одредбе Закона о облигационим односима ("Сл. СФРЈ" бр. 29/78, 39/85, 45/89, 57/89, и "Сл. СРЈ" бр. 31/93, 22/99 и 44/99).

Уговор је састављен у три истоветна примерка, по један примерак за сваку уговорну страну, а један примерак за потребе Војне контроле квалитета.

Купац задржава право да уговор умножи и достави у потребном броју својим крајњим корисницима.

Уговор је потписан дана _____ 2013. године.

ПРОДАВАЦ:

КУПАЦ:



12. ТЕХНИЧКЕ СПЕЦИФИКАЦИЈЕ- ОПИС АЛАТА ЗА ИЗРАДУ МЕТАЛНИХ ДЕЛОВА ВОЈНИХ СПОМЕН-МЕДАЉА

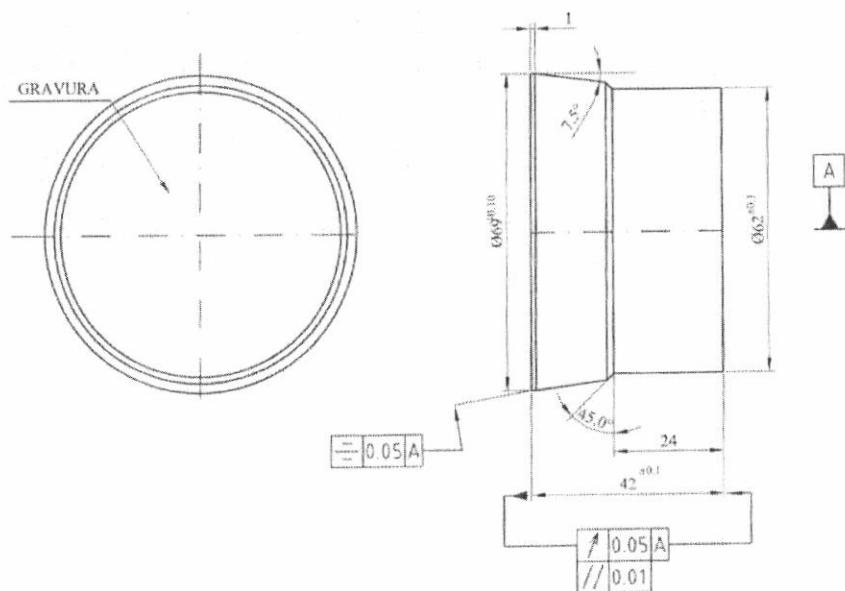
12. 1. ТЕХНИЧКЕ СПЕЦИФИКАЦИЈЕ ЗА КОВАЧКИ АЛАТ ЗА АВЕРС ЗА ВОЈНЕ СПОМЕН-МЕДАЉЕ ЗА РЕВНОСНУ СЛУЖБУ ЗА 10 ИЛИ 20 ИЛИ 30 ГОДИНА

Војна спомен-медаља за ревносну службу се израђује од легуре метала Cu, Zn10%, технолошким поступком пластичне деформације метала у хладном стању, пречника ϕ 40 мм и дебљине 3 мм. На аверсу медаље за ревносну службу је лик Солунског војника, моделован у плитком рељефу. (Слика 1).



Слика 1: Идејно решење изгледа аверса војне спомен-медаље

Ковачки алат (за механичку и хидрауличну пресу снаге преко 350 тона) за израду медаље се добија отискивањем са основног алата који је израђен на основу тродимензионалног модела, тако да отковак има мултивалерну површину (Слика 2).



Слика 2: Технички цртеж ковачког алата за медаље

Ковачки алат израђен је од челика K605 Bohler, који је термички обрађен тврдоће 55 ± 2 HRc. Димензије алата су ϕ 69 \pm 0,1mm x 42 \pm 0,1mm. Радна површина печата је ϕ 62 \pm 0,1mm остале димензије дате су на техничком цртежу приказаном на слици 2.

Измене Конкурсне документације – Алати за војне спомен-медаље



Напомена:

- Све остале оштре ивице оборити R 0,2
- Калити и отпустити на 55 ± 2 HRc.

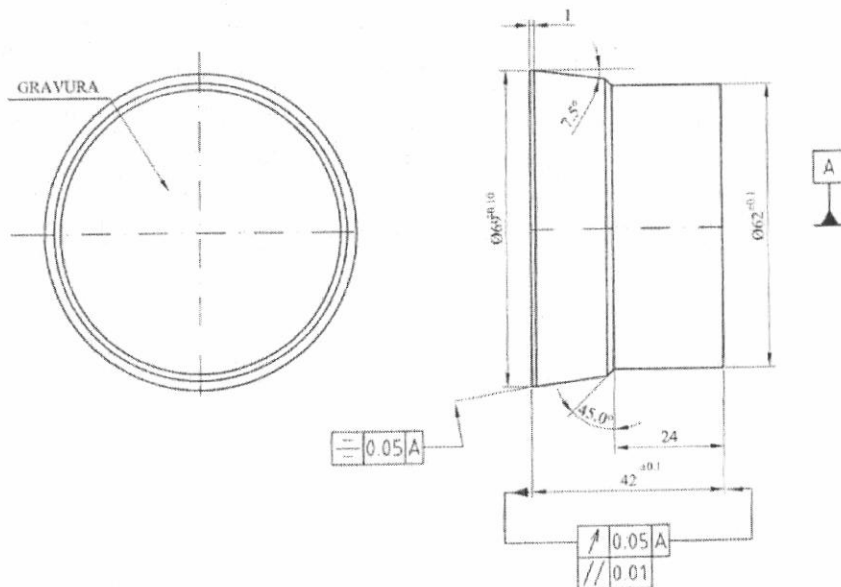
12.2. ТЕХНИЧКЕ СПЕЦИФИКАЦИЈЕ ЗА КОВАЧКИ АЛАТ ЗА РЕВЕРС ЗА ВОЈНЕ СПОМЕН-МЕДАЉЕ ЗА РЕВНОСНУ СЛУЖБУ ЗА 10 ГОДИНА

Војна спомен-медаља за ревносну службу се израђује од легуре метала Cu, Zn10%, технолошким поступком пластичне деформације метала у хладном стању, пречника ϕ 40 мм и дебљине 3 мм. На реверсу медаље налази се натпис: 10 година ревносне војне службе



Слика 3: Идејно решење изгледа реверса војне спомен-медаље

Ковачки алат (за механичку и хидрауличну пресу снаге преко 350 тона) за израду медаље се добија отискивањем са основног алата који је израђен на основу тродимензионалног модела, тако да отковак има мултивалерну површину (Слика 4).



Слика 4: Технички цртеж ковачког алата за медаље

Измене Конкурсне документације – Алати за војне спомен-медаље



Ковачки алат израђен је од челика K605 Bohler, који је термички обрађен тврдоће 55 ± 2 HRc. Димензије алата су $\phi 69 \pm 0,1$ mm x $42 \pm 0,1$ mm. Радна површина печата је $\phi 62 \pm 0,1$ mm остале димензије дате су на техничком цртежу приказаном на слици 4.

Напомена:

- Све остале оштре ивице оборити R 0,2
- Калити и отпустити на 55 ± 2 HRc

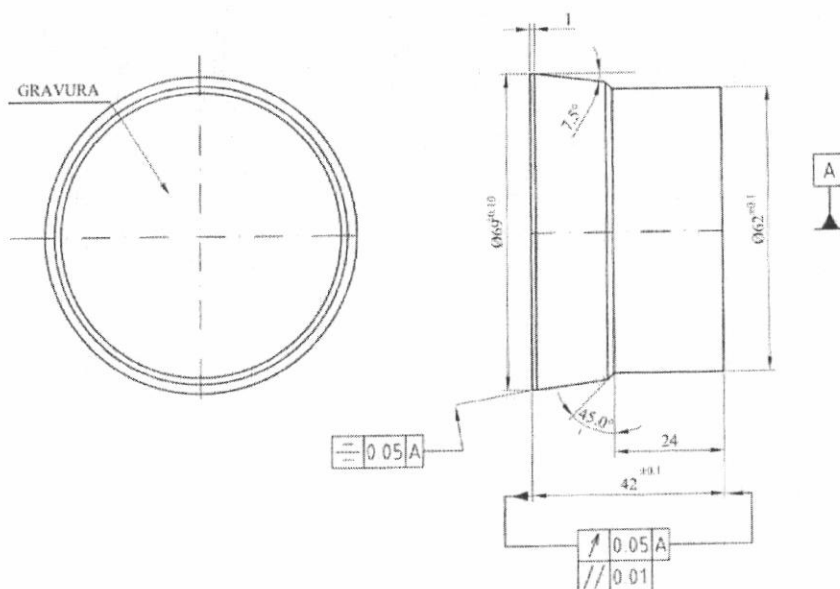
12.3. ТЕХНИЧКЕ СПЕЦИФИКАЦИЈЕ ЗА КОВАЧКИ АЛАТ ЗА РЕВЕРС ЗА ВОЈНЕ СПОМЕН-МЕДАЉЕ ЗА РЕВНОСНУ СЛУЖБУ ЗА 20 ГОДИНА

Војна спомен-медаља за ревносну службу се израђује од легуре метала Cu, Zn10%, технолошким поступком пластичне деформације метала у хладном стању, пречника $\phi 40$ mm и дебљине 3 mm. На реверсу медаље налази се натпис: 20 година ревносне војне службе



Слика 5: Идејно решење изгледа реверса војне спомен-медаље

Ковачки алат (за механичку и хидрауличну пресу снаге преко 350 тона) за израду медаље се добија отискивањем са основног алата који је израђен на основу тродимензионалног модела, тако да отковак има мултивалерну површину (Слика 6).



Слика 6: Технички цртеж ковачког алата за медаље

Измене Конкурсне документације – Алати за војне спомен-медаље



Ковачки алат израђен је од челика K605 Bohler, који је термички обрађен тврдоће 55 ± 2 HRC. Димензије алата су $\phi 69 \pm 0,1\text{mm}$ x $42 \pm 0,1\text{mm}$. Радна површина печата је $\phi 62 \pm 0,1\text{mm}$ остале димензије дате су на техничком цртежу приказаном на слици 6.

Напомена: Све остале оштре ивице оборити R 0,2
Калити и отпустити на 55 ± 2 HRC.

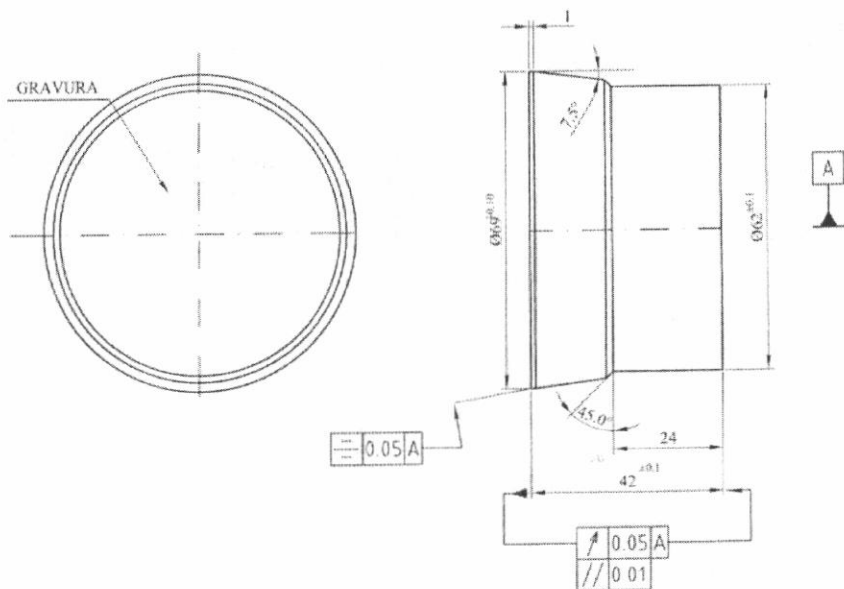
12.4. ТЕХНИЧКЕ СПЕЦИФИКАЦИЈЕ ЗА КОВАЧКИ АЛАТ ЗА РЕВЕРС ЗА ВОЈНЕ СПОМЕН-МЕДАЉЕ ЗА РЕВНОСНУ СЛУЖБУ ЗА 30 ГОДИНА

Војна спомен-медаља за ревносну службу се израђује од легуре метала Cu, Zn10%, технолошким поступком пластичне деформације метала у хладном стању, пречника $\phi 40$ мм и дебљине 3 мм. На реверсу медаље налази се натпис: 30 година ревносне војне службе



Слика 7: Идејно решење изгледа реверса војне спомен-медаље

Ковачки алат (за механичку и хидрауличну пресу снаге преко 350 тона) за израду медаље се добија отискивањем са основног алата који је израђен на основу тродимензионалног модела, тако да отковак има мултивалерну површину (Слика8).



Слика 8: Технички цртеж ковачког алата за медаље

Измене Конкурсне документације – Алати за војне спомен-медаље



Ковачки алат израђен је од челика K605 Bohler, који је термички обрађен тврдоће 55 ± 2 HRc. Димензије алата су $\phi 69 \pm 0,1\text{mm}$ x $42 \pm 0,1\text{mm}$. Радна површина печата је $\phi 62 \pm 0,1\text{mm}$ остале димензије дате су на техничком цртежу приказаном на слици 8.

Напомена: -Све остале оштре ивице оборити R 0,2
-Калити и отпустити на 55 ± 2 HRc.

12.5. ТЕХНИЧКЕ СПЕЦИФИКАЦИЈЕ ЗА КОВАЧКИ АЛАТ ЗА АВЕРС ЗА ВОЈНЕ СПОМЕН-МЕДАЉЕ ЗА УЧЕШЋЕ У МУЛТИНАЦИОНАЛНИМ ОПЕРАЦИЈАМА

Медаља се израђује од легуре метала Cu,Zn10%, технолошким поступком пластичне деформације метала у хладном стању, пречника $\phi 40$ мм и дебљине 3 мм.

На аверсу медаље за учешће у мултинационалним операцијама је стилизовани приказ Земљине кугле изнад које је голуб мира са маслиновом гранчицом у кљину.

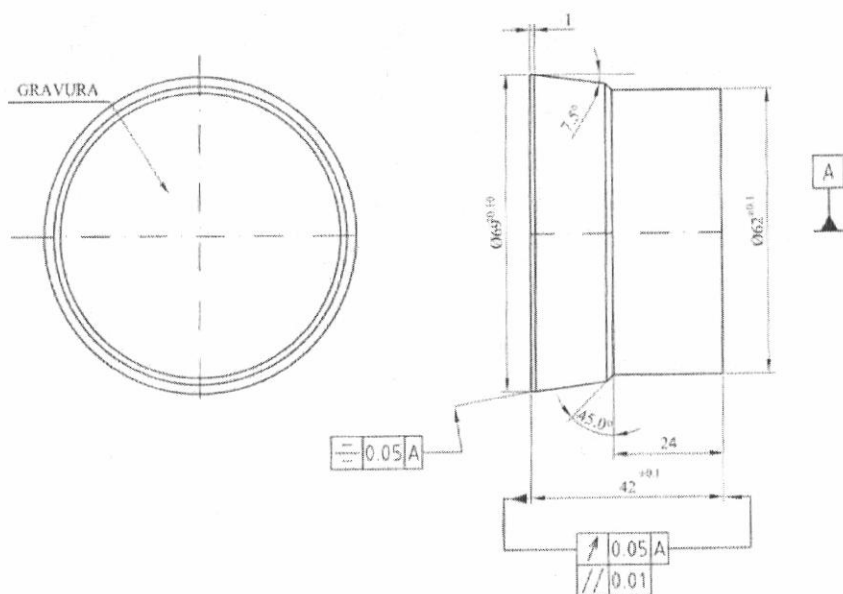
На реверсу медаље налазе се скраћенице за назив мисије на енглеском језику и година учешћа у мисији. Натпис на датом примеру је орјентирног карактера и није исти на свим медаљама и накнадно се исписују на медаљама. (Слика 9)



Слика 9: Идејно решење изгледа аверса војне спомен-медаље

Ковачки алат (за механичку и хидрауличну пресу снаге преко 350 тона) се добија отискивањем са основног алата који је израђен на основу тродимензионалног модела, тако да отковак има мултивалерну површину, према цртежима (слика10)





Слика 10 : Технички цртеж ковачког алата за медаље

Ковачки алат израђен је од челика K605 Bohler, који је термички обрађен тврдоће 55 ± 2 HRc. Димензије алата су $\phi 69 \pm 0,1$ mm x $42 \pm 0,1$ mm. Радна површина печата је $\phi 62 \pm 0,1$ mm остале димензије дате су на техничком цртежу приказаном на слици 10.

Напомена:

- Све остале оштре ивице оборити R 0,2.
- Калити и отпустити на 55 ± 2 HRc.

12.6. ТЕХНИЧКЕ СПЕЦИФИКАЦИЈЕ ЗА КОВАЧКИ АЛАТ ЗА АВЕРС ЗА ВОЈНЕ СПОМЕН-МЕДАЉЕ ЗА УЧЕШЋЕ У МУЛТИНАЦИОНАЛНИМ ОПЕРАЦИЈАМА

Медаља се израђује од легуре метала Cu,Zn10%, технолошким поступком пластичне деформације метала у хладном стању, пречника $\phi 40$ mm и дебљине 3 mm.

На реверсу медаље налазе се скраћенице за назив мисије на енглеском језику и година учешћа у мисији. Натпис на датом примеру је оријентирног карактера и није исти на свим медаљама и накнадно се исписују на медаљама. (Слика 11)

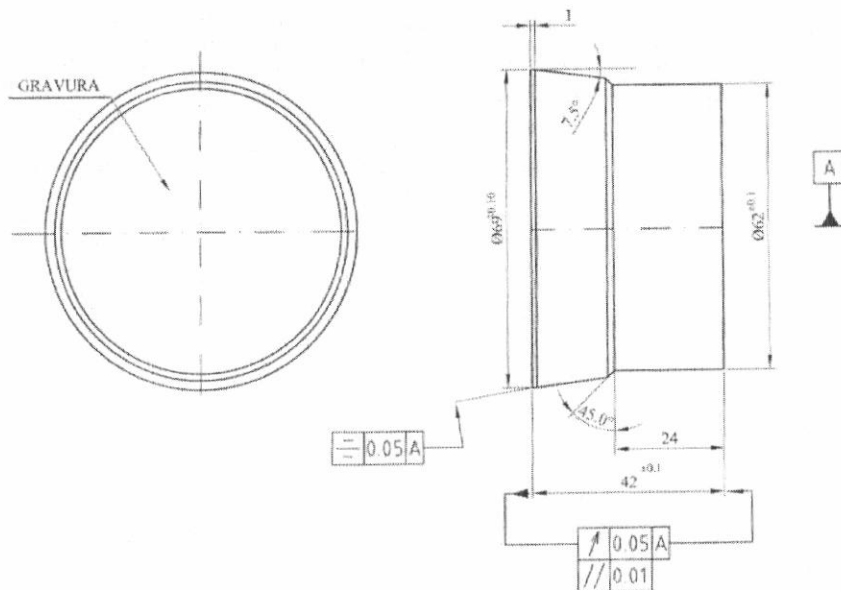


Слика 11: Идејно решење изгледа реверса војне спомен-медаље

Измене Конкурсне документације – Алати за војне спомен-медаље



Ковачки алат (за механичку и хидрауличну пресу снаге преко 350 тона) за израду медаље се добија отискивањем са основног алата који је израђен на основу тродимензионалног модела, тако да отковак има мултивалерну површину, према цртежима (Слика 12)



Слика 12 : Технички цртеж ковачког алата за медаље

Ковачки алат израђен је од челика K605 Bohler, који је термички обрађен тврдоће 55 ± 2 HRc. Димензије алата су $\phi 69 \pm 0,1\text{mm}$ x $42 \pm 0,1\text{mm}$. Радна површина печата је $\phi 62 \pm 0,1\text{mm}$ остале димензије дате су на техничком цртежу приказаном на слици 12.

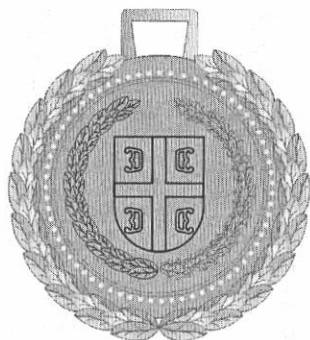
Напомена:

- Све остале оштре ивице оборити R 0,2.
- Калити и отпустити на 55 ± 2 HRc.

12.7. ТЕХНИЧКЕ СПЕЦИФИКАЦИЈЕ ЗА КОВАЧКИ АЛАТ ЗА РЕВЕРС ЗА ВОЈНЕ СПОМЕН-МЕДАЉЕ ЗА ИЗУЗЕТНЕ РЕЗУЛТАТЕ У ВОЈНОЈ СЛУЖБИ

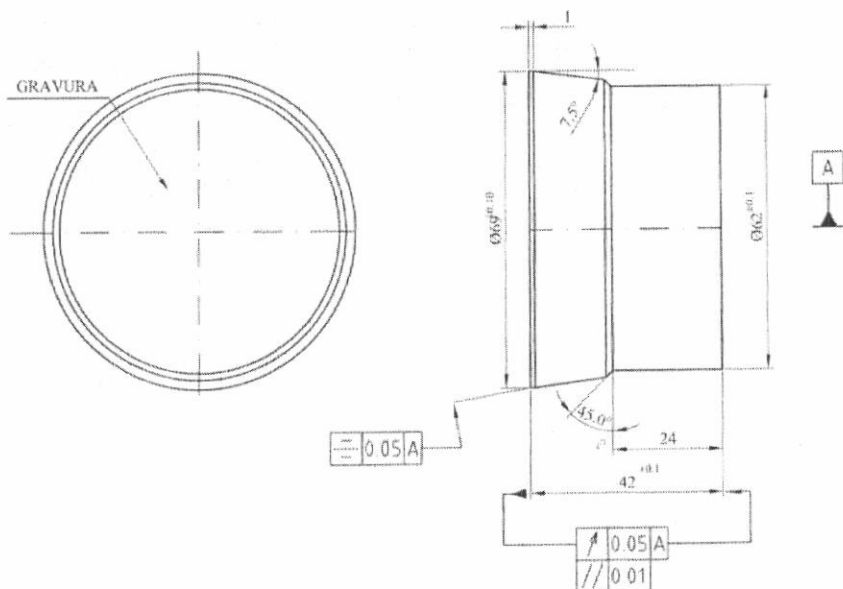
Медаља се израђује од легуре метала Cu, Zn 10%, технолошким поступком пластичне деформације метала у хладном стању, пречника $\phi 40$ мм и дебљине 3 мм.

На аверсу медаље за изузетне резултате у војној служби је стилизовани приказ ознаке припадности Војске Србије. Поред ознака припадности Војске Србије са десне стране је стилизована ловорова гранчица у полукругу, а са леве стране стилизована хрстова гранчица, а у средини је штит са четири оцила. Медаља је оивичена стилизованим приказом ловоровог венца. (Слика 13)



Слика 13: Идејно решење изгледа аверса војне спомен-медаље

Ковачки алат (за механичку и хидрауличну пресу снаге преко 350 тона) за израду медаље се добија отискивањем са основног алата који је израђен на основу тродимензионалног модела, тако да отковак има мултивалерну површину, према цртежима (Слика 14)



Слика 14 : Технички цртеж ковачког алата за медаље

Ковачки алат израђен је од челика K605 Bohler, који је термички обрађен тврдоће 55 ± 2 HRc. Димензије алата су $\phi 69 \pm 0,1$ mm x $42 \pm 0,1$ mm. Радна површина печата је $\phi 62 \pm 0,1$ mm остале димензије дате су на техничком цртежу приказаном на слици 14.

Напомена:

- Све остале оштре ивице оборити R 0,2.
- Калити и отпустити на 55 ± 2 HRc.

12.8. ТЕХНИЧКЕ СПЕЦИФИКАЦИЈЕ ЗА КОВАЧКИ АЛАТ ЗА РЕВЕРС ЗА ВОЈНЕ СПОМЕН-МЕДАЉЕ ЗА ИЗУЗЕТНЕ РЕЗУЛТАТЕ У ВОЈНОЈ СЛУЖБИ

Медаља се израђује од легуре метала Cu, Zn 10%, технолошким поступком пластичне деформације метала у хладном стању, пречника $\phi 40$ mm и дебљине 3 mm.

Измене Конкурсне документације – Алати за војне спомен-медаље

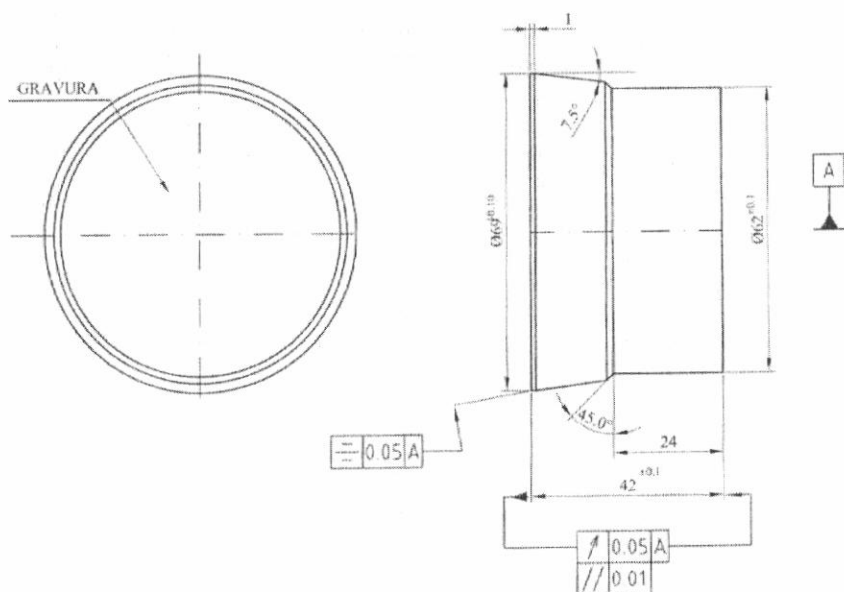


Медаља је оивичена стилизованим приказом лаворовог венца. На реверсу медаље налази се натпис: „ЗА ИЗУЗЕТНЕ РЕЗУЛТАТЕ У ВОЈНОЈ СЛУЖБИ.“ (Слика 15)



Слика 15: Идејно решење изгледа аверса и реверса војне спомен-медаље

Ковачки алат (за механичку и хидрауличну пресу снаге преко 350 тона) за израду медаље се добија отискивањем са основног алата који је израђен на основу тродимензионалног модела, тако да отковак има мултивалерну површину, према цртежима (слика 16)



Слика 16 : Технички цртеж ковачког алата за медаље

Ковачки алат израђен је од челика К605 Bohler, који је термички обрађен тврдоће 55 ± 2 HRc. Димензије алата су $\phi 69 \pm 0,1\text{mm}$ x $42 \pm 0,1\text{mm}$. Радна површина печата је $\phi 62 \pm 0,1\text{mm}$ остале димензије дате су на техничком цртежу приказаном на слици 16.

Напомена:

- Све остале оштре ивице оборити R 0,2.
- Калити и отпустити на 55 ± 2 HRc.

Измене Конкурсне документације – Алати за војне спомен-медаље



12.9. ТЕХНИЧКЕ СПЕЦИФИКАЦИЈЕ ЗА РЕЗАНИ АЛАТ ЗА ВОЈНЕ СПОМЕН-МЕДАЉЕ ЗА РЕВНОСНУ СЛУЖБИ И ЗА ВОЈНЕ СПОМЕН-МЕДАЉЕ ЗА ИЗУЗЕТНЕ РЕЗУЛТАТЕ У ВОЈНОЈ СЛУЖБИ

Војна спомен-медаља се израђују од легуре метала Cu, Zn10%, технолошким поступком пластичне деформације метала у хладном стању, пречника ф 40 мм и дебљине 3 мм.

На аверсу медаље за ревносну службу је лик Солунског војника, моделован у плитком рељефу. На реверсу медаље налази се натпис: 10 година ревносне војне службе или 20 година ревносне војне службе или 30 година ревносне војне службе.

Аверс медаље



Реверс медаље



Реверс медаље

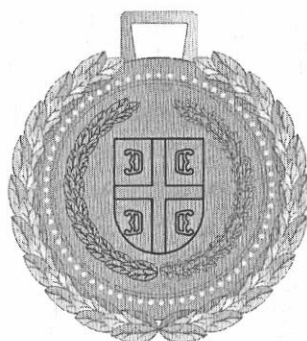


Реверс медаље



На аверсу медаље за изузетне резултате у војној служби је стилизовани приказ ознаке припадности Војске Србије. Поред ознака припадности Војске Србије са десне стране је стилизована лаворова гранчица у полукругу, а са леве стране стилизована хрстова гранчица, а у средини је штит са четири оцила. Медаља је оивичена стилизованим приказом лаворовог венца. На реверсу медаље налази се натпис: „ЗА ИЗУЗЕТНЕ РЕЗУЛТАТЕ У ВОЈНОЈ СЛУЖБИ.“

Аверс медаље



Реверс медаље

